

# BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN

NOMBRE: \_\_\_\_\_

APELLIDOS: \_\_\_\_\_

DNI: \_\_\_\_\_

DIRECCIÓN: \_\_\_\_\_

CP. \_\_\_\_\_ LOCALIDAD: \_\_\_\_\_

TELÉFONO DE CONTACTO: \_\_\_\_\_

FECHA DE NACIMIENTO: \_\_\_\_\_

CLUB: \_\_\_\_\_

E-MAIL: \_\_\_\_\_

**TODAS LAS INSCRIPCIONES SERÁN GRATUITAS.**

**CADA PARTICIPANTE DEBE APORTAR 3KG DE ALIMENTOS  
NO PERECEDEROS, EL DÍA DE LA CARRERA.**

**LOS ALIMENTOS RECOGIDOS SE DONARÁN AL BANCO DE  
ALIMENTOS DE CRUZ ROJA DE LA CAMPANA.**

**Para inscribirse deben enviar boletín de inscripción por e-mail:**

**[deportes@lacampana.es](mailto:deportes@lacampana.es)**

**Una vez realizada la inscripción los interesados/as, deben confirmarlo  
por teléfono al 625447493 de 9:00 a 14:00 horas.**

**[www.lacampana.info](http://www.lacampana.info)**

# XX CARRERA POPULAR NOCTURNA "San Nicolás"

## LA CAMPANA

**7 de septiembre de 2018 20:30 h.**



# A BENEFICIO DE LA CRUZ ROJA DE LA CAMPANA

HORA	CATEGORÍA	AÑO	DISTANCIA
19:00 h	PITUFO (Masc. y Fem.)	2011- POSTERIOR.	200 m.
19:15 h	BENJAMÍN (Masc. y Fem.)	2009-2010	600 m.
19:30 h	ALEVÍN (Masc. y Fem.)	2007- 2008.	1200 m.
19:45 h	INFANTIL (Masc. y Fem.)	2005- 2006.	2500 m.
20:00 h	CADETES (Masc. y Fem.)	2003- 2004.	5000 m.
20:30 h	JUNIOR (Masc. y Fem.)	2001- 2002.	7.000 m.
20:30 h	SENIOR (Masc.)	1979-2000.	7.000 m.
20:30 h	SENIOR (Fem.)	1979- 2000.	7.000 m.
20:30 h	VETERANO A (Masc.)	1978- 1969.	7.000 m.
20:30 h	VETERANO A (Fem.)	1978-1969	7.000 m.
20:30 h	VETERANO B (Masc.)	1968- ANTERIOR.	7.000 m.
20:30 h	VETERANO B (Fem.)	1968- ANTERIOR	7.000 m.

#### PREMIOS.

- Trofeo a los 3 primeros de la general, tanto masculino como femenino.
- Los 3 primeros de la general (masc- fem) y los 3 primeros locales (masc.- fem), recibirán una botella de aceite, por gentileza de "Oleo Campana"
- Trofeo a los tres primeros de las categorías: Junior, Sénior, Veterano A, Veterano B (masc- fem).
- Trofeo a los 3 primeros locales de las categorías :Junior, Sénior, Veterano A, Veterano B (masc- fem).
- Trofeo a los 3 primeros clasificados de todas las categorías inferiores (pitufo, benjamín, alevín, infantil y cadete), tanto masculino como femenino.
- Trofeo al corredor y corredora más veteranos de la prueba.
- Trofeo a los tres primeros corredores discapacitados/as.

**SE OBSEQUIARÁ CON UN JAMÓN AL CLUB MÁS NUMEROSO.**

**Bolsas para todos los corredores que finalicen la prueba: camiseta técnica y agua.**

#### REGLAMENTO.

- La Delegación de Deportes y Juventud del Ayuntamiento de La Campana organiza la
- **XX CARRERA POPULAR "SAN NICOLÁS", que se celebrará el día 7 de septiembre de 2018.**
- Cada atleta participa bajo su responsabilidad ante cualquier tipo de lesión o accidente.
- La salida-meta, recogida de dorsales y entrega de premios tendrá lugar en la Plaza Antonio Machado de la Campana. Los dorsales se recogerán una hora antes de la prueba.
- Durante la prueba de 7.000 m. habrá 1 puesto de avituallamiento.
- Las decisiones de los jueces y del comité de clasificación serán inapelables.
- La prueba no se suspenderá por causa de inclemencias meteorológicas.
- Los premios no serán acumulables, salvo en el atleta más veterano.
- Todos los participantes por el hecho de inscribirse aceptan el reglamento.
- Habrá servicio de duchas y vestuario en el Pabellón Municipal.
- No se admitirá ninguna inscripción fuera de plazo.
- El límite de inscripciones será de 500 atletas.

**TODAS LAS INSCRIPCIONES SERÁN GRATUITAS.**

**CADA PARTICIPANTE DEBE APORTAR 3KG DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS, EL DÍA DE LA CARRERA.**

**LOS ALIMENTOS RECOGIDOS SE DONARÁN AL BANCO DE ALIMENTOS DE CRUZ ROJA DE LA CAMPANA.**

Las inscripciones se podrán realizar hasta el 4 de septiembre de las siguientes formas:

- \* Personalmente en el Ayuntamiento de La Campana de 9 a 14:00 horas.
- \* Por e-mail: [deportes@lacampana.es](mailto:deportes@lacampana.es)
- \* Tlfn: 625447493

La Delegación de Deportes y Juventud del Ayto. de La Campana agradece la participación de todas las personas que hacen posible este evento deportivo.